

GAS-Flansch-Kugelhähne aus Sphäroguss gas ball valves in ductile cast iron

Type: 2-FG/SNE



Technische Daten:

BAUFORM:

2-teiliges Gehäuse verschraubt
schwimmende Kugel
voller Durchgang
ausblassichere Schaltwelle
wartungsfrei
gekammerte Dichtung
Montageflansch nach DIN ISO 5211
silikonfrei
Fire-Safe-Design
Baulänge gem. EN558-1/Reihe 14

ANSCHLUSS:

Flansche nach EN1092-2

NENNDRUCK:

DN 025 - 150 PN 16

WERKSTOFFE:

Gehäuse: Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT
Kugel: Edelstahl 1.4301 (hohl)
Spindel: Edelstahl 1.4104
Kugeldichtung: PTFE
Spindeldichtung: FKM
Handhebel: Aluminium

TEMPERATURBEREICH:

-20° C bis + 60° C
(abhängig vom Betriebsdruck!)

ZULASSUNGSTEXT:

DVGW Gas Zulassung PN16 nach DIN EN 13774, DVGW Zulassung GAR EU 2016 426 DIN EN13774 und ZP4110 für Wasserstoffanwendungen, Einstufung nach PED Kategorie 3 PED 2014-68-EU, TA-Luft Zulassung nach DIN EN ISO 15848, LABS konform nach VDMA 24364

ZUSATZAUSSTATTUNG:

- Schneckenradgetriebe
- Pneumatikantriebe (doppelt/einfachwirkend)
- E-Antriebe
- Spindelverlängerung

Specification:

DESIGN:

2-piece body screwed design
floating ball
full bore
blow out proved stem design
maintenance-free
guided ball seals
mounting pad acc to DIN ISO 5211
free of silicone
fire-safe-design
face to face acc. EN558-1/line 14

CONNECTION:

flange acc. to EN1092-2

PRESSURE RANGE:

DN 025 – 150 PN 16

MATERIALS:

body: ductile cast iron EN-GJS-400-18-LT
ball: stainless steel 1.4301 (hollow ball)
stem: stainless steel 1.4104
ball seat: PTFE
stem seal: FKM
lever : aluminium

TEMPERATURE RANGE:

-20° C up to + 60° C
(depending on the working pressure !)

APPROVAL TEXT:

DVGW gas approval PN16 acc. to DIN EN 13774, DVGW approval GAR EU 2016 426 DIN EN13774 and ZP4110 for hydrogen applications, Classification acc. to PED category 3 PED 2014-68-EU, TA-Air approval acc. to DIN EN ISO 15848, LABS conformity acc. to VDMA 24364

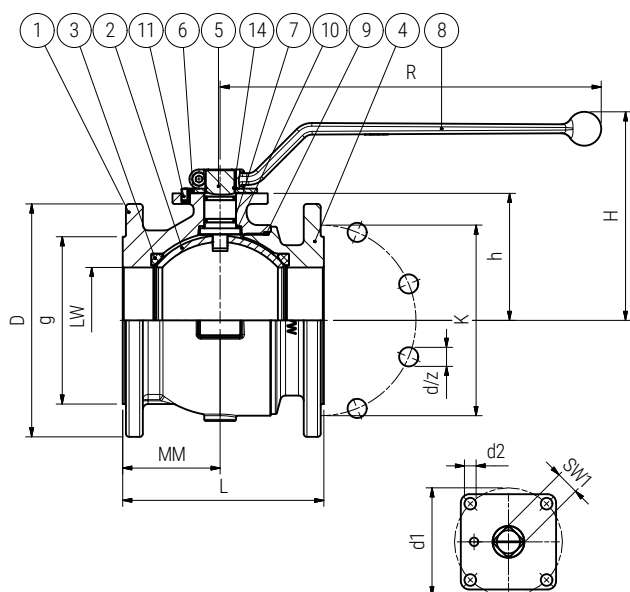
OPTIONS:

- gear box
- actuators (double or single acting)
- electric actuators
- stem extension

Datentabelle data table

DN	LW	PN	L	MM	R	H	h	D	K	g	z	d	SW1	M	d1	d2	Gewicht Weight
(mm)	(mm)	(bar)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)		(mm)	(mm)	(kg)
25	25	16	125	62,5	165	111,5	60	115	85	68	4	14	11	F05	50	6,6	3,200
32	32	16	130	65	165	122,5	71	140	100	78	4	18	11	F05	50	6,6	4,700
40	40	16	140	70	185	134	77	150	110	88	4	18	14	F05	50	6,6	5,700
50	50	16	150	75	185	142	85	165	125	102	4	18	14	F05	50	6,6	7,200
65	65	16	170	85	230	154,5	95	185	145	122	4	18	17	F07	70	9	10,800
80	80	16	180	90,5	360	180,5	103,5	200	160	136	8	18	22	F07	70	9	13,400
100	100	16	190	92	360	197	120	220	180	158	8	18	22	F10	102	11	18,000
125	125	16	200	98	360	216	139	250	210	188	8	18	22	F10	102	11	22,700
150	142	16	210	100	556	236	158	285	240	212	8	22	27	F10	102	11	32,000

Maßskizze measured sketch



Materialtabelle materials grid

Nr. No.	Bezeichnung Description	Werkstoff Material	Materialbezeichnung Material description
1	Gehäuse Body	Sphäroguss Nodular cast iron	5.3103
2	Kugel Ball	Edelstahl Stainless steel	1.4301
3	Kugeldichtung Ball seal	PTFE PTFE	-
4	Flansch / Nippel Flange / nipple	Sphäroguss Nodular cast iron	5.3103
5	Schaltwelle Stem	Edelstahl Stainless steel	1.4104
6	Anschlagscheibe Stop plate	Stahl verzinkt Steel (zinc-plated)	-
7	Spindeldichtung Spindle seal	FKM FKM	-
8	Griff Handle	Aluminium Aluminium	-
9	Gehäusedichtung Body seal	FKM FKM	-
10	Anlauftring Thrust washer	Polyamid Polyamide	-
11	Anschlagstift Stop pin	Edelstahl Stainless steel	-
14	Federring Clip ring	Federstahl Spring steel	1.4310

Druck-Temperatur-Diagramm pressure-temperature-diagram

