

KUGELSCHWIMMER-KONDENSATABLEITER FLT31 (C-Stahl ; 1/2" bis 1" – DN 15 bis DN 25)

BESCHREIBUNG

Der **FLT31** ist ein Schwimmer- und thermostatischer Kondensat ableiter mit integriertem Entlüfter, der für den modulierenden Abfluss von Kondensat ausgelegt ist, um eine maximale Wärmeübertragung im System zu gewährleisten.

Typische Anwendungen sind Warmetauscher, Trockner, ummantelte Behälter und andere Anwendungen, bei denen ein kontinuierlicher Abfluss unerlässlich ist.

WESENTLICHE MERKMALE

Modulierende Ableitung von Kondensat bei Dampftemperatur.

Unempfindlich gegen plötzliche Last- oder Druckschwankungen.

Kein Kondensatrückstau.

Hervorragender Luftabfluss durch den integrierten Entlüfter.

Einfache Anpassung der Durchflussrichtung durch andere Positionierung des Anschlussgehäuses zum Mechanismus.

OPTIONEN: Anschlüsse für Pendelleitung und Entwässerung.
SLR – Differenzdruckregler.
HVV – Handentlüftungsventil.
BDV – Abblaseventil.
AFZ – Frostschutzventil.
FLL – Anlüfthebel Kugelschwimmer.
VB21M – Vakuumbrecher.

EINSATZ FÜR: Gesättigter und überhitzter Dampf.

LIEFERBARE MODELLE: FLT31-4,5, FLT31-14, FLT31-10, FLT31-21 und FLT31-32 – C-Stahl.

GRÖSSEN: 1/2" bis 1"; DN 15 bis DN 25.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
Flansch EN 1092-1 PN 40.
Flansch ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.
Schweißmuffe (SW) ASME B16.11.

EINBAULAGE: Durchgangsform, horizontaler oder vertikaler Einbau.
Eckausführung, horizontaler oder vertikaler Einbau.
Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.

ΔPMX: FLT31-4,5 – 4,5 bar
FLT31-10 – 10 bar
FLT31-14 – 14 bar
FLT31-21 – 21 bar
FLT31-32 – 32 bar



CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)

PN 40	Kategorie
1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	SEP

GEHÄUSE-EINSATZGRENZEN

FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGSTEM- PERATUR
ZUL. DRUCK	ZUL. DRUCK	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Maximaler Betriebsdruck: 32 bar.

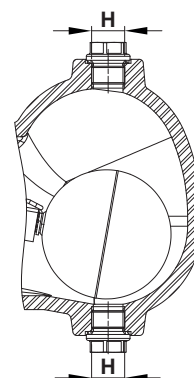
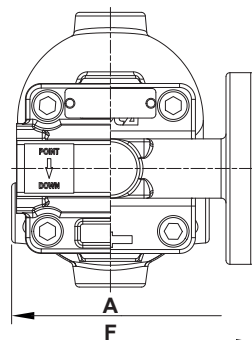
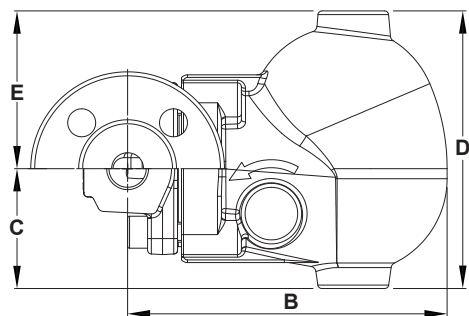
TMO – Maximale Betriebstemperatur: 250 °C.

* Gemäß EN 1092-1:2018; ** Gemäß EN 1759-1:2004.

Gehäusefestigkeit entsprechend PN 40 oder weniger, abhängig von der Anschlussart. Einstufung für PN 40 Gewinde und Schweißmuffe.

DURCHSATZ (kg/h)

MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21	25	32
FLT31-4,5	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	305	395	455	500	680	–	–	–	–	–	–	–	–
FLT31-10	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	235	330	400	440	630	694	705	–	–	–	–	–	–
FLT31-14	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	220	277	318	365	481	556	654	691	710	–	–	–	–
FLT31-21	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	148	205	228	255	353	418	485	530	560	595	635	–	–
FLT31-32	1/2" bis 1" – DN 15 bis 25	72	97	123	155	208	252	323	385	393	410	440	550	595

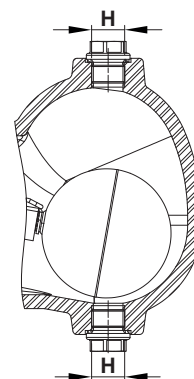
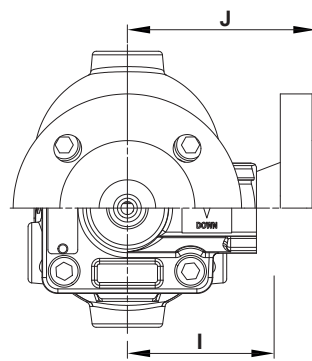
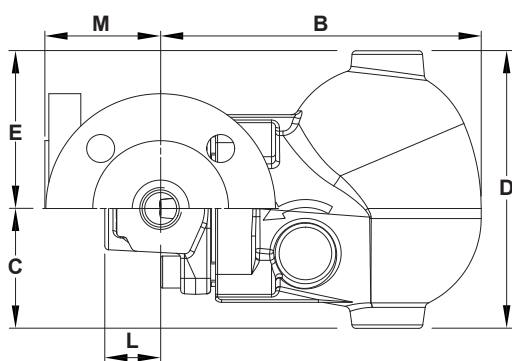


Inline-Konstruktion

ABMESSUNGEN – INLINE-KONSTRUKTION (mm)

NENNWEITE	GEWINDE / SW							PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300	
	A	B	C	D	E	H *	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)	F	GEW. (kg)
1/2" – DN 15	95	160	60	139	79	3/8"	4,9	150	6,2	150	5,8	150	6,1
3/4" – DN 20	95	160	60	139	79	3/8"	4,8	150	6,7	150	6,1	150	7,2
1" – DN 25	95	160	60	139	79	3/8"	4,7	160	7,4	160	7,2	160	7,9

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen, NPT-Innengewinde oder SW sind diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.



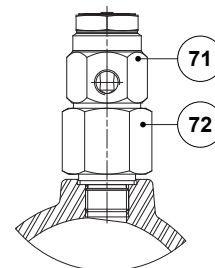
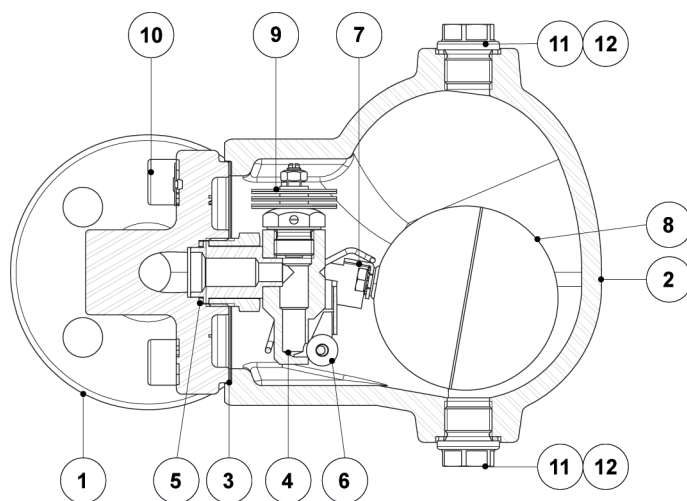
Abgewinkeltes Konstruktion

ABMESSUNGEN – ABGEWINKELTES KONSTRUKTION (mm)

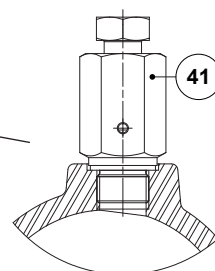
NENNWEITE	GEWINDE / SW								PN 40			KLASSE 150			KLASSE 300		
	B	C	D	E	H *	I	L	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)	J	M	GEW. (kg)
1/2" – DN 15	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	6,5	95	58	6	95	58	6,5
3/4" – DN 20	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	7	95	58	6,4	95	58	7,5
1" – DN 25	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,9	95	58	7,5	95	58	6,9	95	58	8

* Bei den Ausführungen mit EN-Flanschen oder ISO 7 Rp-Innengewinde sind diese Anschlüsse standardmäßig als ISO 228-Innengewinde ausgeführt. Bei den Ausführungen mit ASME-Flanschen, NPT-Innengewinde oder SW sind diese Anschlüsse mit NPT-Innengewinde versehen.

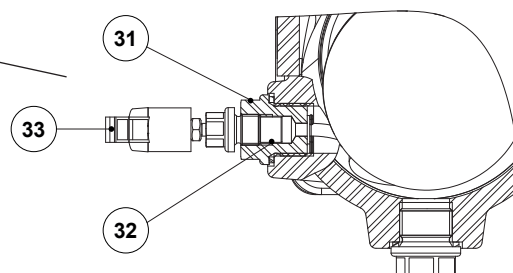
WERKSTOFFE



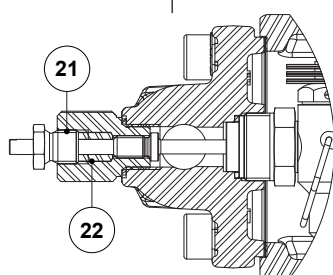
Optionaler Vakuumbrecher
(VB21M)



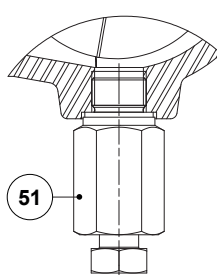
Optionales Manuelles
Entlüftungsventil (HVV)



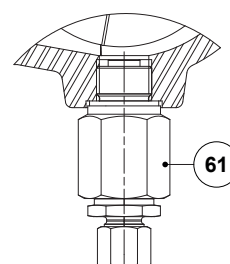
Optionaler Anlüfthebel
Kugelschwimmer (FLL)



Optional Bypass-Ventil
gegen Dampfabschluss (SLR)



Optionales Abblaseventil (BDV);
Manuell



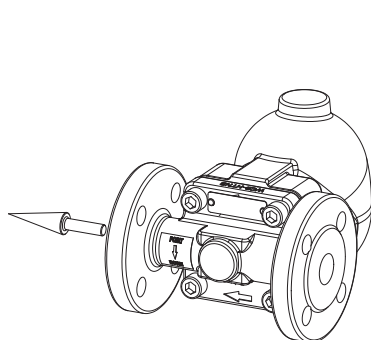
Optionale Frostschutzeinrichtung
(AFZ); Automatisch

WERKSTOFFE

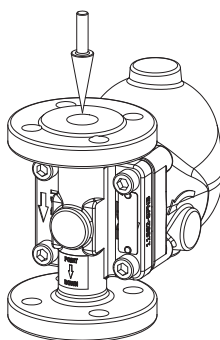
POS. Nr	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse (Flanschausführung)	A216 WCB / 1.0619
	Gehäuse (Muffenausführung)	P250GH / 1.0460
	Gehäuse (Eckausführung)	P250GH / 1.0460
2	Deckel	A216 WCB / 1.0619
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Sitz	AISI 303 / 1.4305
5	* Dichtung	Kupfer
6	* Ventilkugel	AISI 316 / 1.4401
7	* Hebel	AISI 304 / 1.4301
8	* Schwimmer	AISI 304 / 1.4301
9	* Automatisch Entlüfter	Edelstahl; Bimetallisch
10	Schraube	Verzinkter Stahl
11	Kegel	AISI 316L / 1.4404
12	** Dichtung	Kupfer; AISI 304 / 1.4301
21	Differenzdruckregler	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	Packung	Graphit
31	Hebelmechanismus	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	Packung	Graphit
33	Hebel	Kunststoff
41	Handentlüftungsventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Abblaseventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Frostschutzventil	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Vakuumbrecher	AISI 303 / 1.4305
72	Anschlussverschraubung	AISI 316L / 1.4404

* Verfügbare Ersatzteile; ** Nicht verfügbar in der NPT-Version.

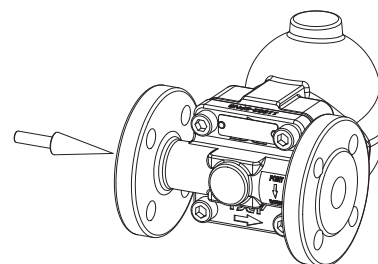
DURCHFLUSSRICHTUNG



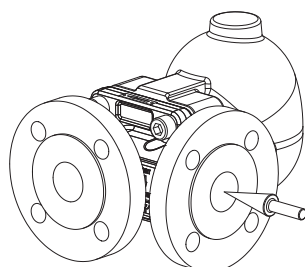
IR - Horizontal von rechts nach links



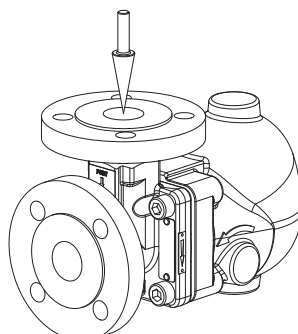
IT - Vertikal von oben nach unten



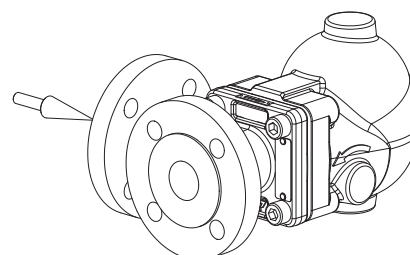
IL - Horizontal von links nach rechts



AR - Eckausführung von rechts nach vorne



AT - Eckausführung von oben nach vorne



AL - Eckausführung von links nach vorne



BESTELLCODES FLT31

Modell	A31	2	V	XX	X	X	IR	A	15
FLT31 – C-Stahl	A31								
Maximal zulässiger Differenzdruck (ΔPMX)									
4,5 bar		2							
10 bar		3							
14 bar		4							
21 bar		5							
32 bar		7							
Deckel									
Bimetallischer Entlüfter (Standard)			V						
Keine			X						
Anschlüsse Gehäuse									
Keine				XX					
Anschlüsse mit 3/8" Gewinde oben und unten, mit Stopfen verschlossen (erforderlich für die folgenden Optionen)				10					
Optionen									
Falls vorhanden, bitte den Bestellcode der entsprechenden Dokumentation entnehmen									
SLR - Differenzdruckregler									
Keine					X				
Mit Bypass-Ventil gegen Dampfabschluss montiert					S				
FLL - Anlüfthebel Kugelschwimmer									
Keine						X			
Anlüfthebel auf der rechten Seite (Blickrichtung von der Rohrleitung zum Mechanismus)						R			
Anlüfthebel auf der linken Seite (Blickrichtung von der Rohrleitung zum Mechanismus)						L			
Durchflussrichtung									
Durchgangsform horizontal von rechts nach links (Standard)							IR		
Durchgangsform horizontal von links nach rechts							IL		
Durchgangsform Vertikal von oben nach unten							IT		
Eckausführung von rechts nach vorne							AR		
Eckausführung von links nach vorne							AL		
Eckausführung von oben nach vorne							AT		
Anschlüsse									
Innengewinde ISO 7 Rp								A	
Innengewinde NPT								C	
Schweißmuffe (SW) ASME B16.11								H	
Flansch EN 1092-1 PN 40								N	
Flansch ASME B16.5 Klasse 150								U	
Flansch ASME B16.5 Klasse 300								V	
Nennweite									
1/2" oder DN 15									15
3/4" oder DN 20									20
1" oder DN 25									25
Sonderausstattung / Extras									
Die vollständige Beschreibung oder zusätzliche Codes sind im Falle einer Nicht-Standard-Armatur erforderlich									E