

BIMETALLISCHE KONDENSATABLEITER UND ENTLÜFTER

BM32

(1 1/2" und 2" – DN 40 und DN 50)

BESCHREIBUNG

Die **BM32-Serie** umfasst robuste und effiziente bimetallische Kondensatableiter und Entlüfter. Diese Kondensatableiter werden für Dampfprozessanwendungen empfohlen, bei denen Wärme zurückgewonnen werden kann, wie z.B. Dampfbegleitleitungen, Tropfstellen, Speichertankspulen und Dampfentlüftungen.

WESENTLICHE MERKMALE

Diskontinuierliche Arbeitsweise.
Leitet Kondensat unterhalb der Dampfsättigungstemperatur ab.
Hervorragende Entlüftung.
Arbeitet mit überhitztem Dampf.
Unempfindlich gegenüber Wasserschlägen und Vibrationen.
Eingebautes Sieb.

EINSATZ FÜR: Gesättigter und überhitzter Dampf.

LIEFERBARE MODELLE:

BM32 – C-Stahl.

NENNWEITEN: 1 1/2" und 2"; DN 40 und DN 50.

ANSCHLÜSSE: Innengewinde ISO 7 Rp oder NPT.
Flansch EN 1092-1 PN 40.
Flansch ASME B16.5 Klasse 150 oder 300.
Schweißmuffe (SW) ASME B16.11.
Anschiweißenden (BW) ASME B16.25.

EINBAULAGE: Die horizontale Installation wird empfohlen, kann aber in jeder beliebigen Position installiert werden.
Siehe IMI – Einbau- und Betriebsanleitung.



CE MARKIERUNG – GRUPPE 2 (DGRL – Europäische Richtlinie)

KLASSE 150	PN 40 / KLASSE 300	Kategorie
–	1 1/2" und 2" DN 40 und 50	1 (CE Markierung)
1 1/2" und 2"	–	SEP

GEHÄUSE-EINSATZGRENZEN

FLANSCH PN 40 / KLASSE 300 *	FLANSCH KLASSE 150 **	BEZUGSTEM- PERATUR
ZULÄSSIGER DRUCK	ZULÄSSIGER DRUCK	
40 bar	19,3 bar	50 °C
35 bar	15,8 bar	150 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

PMO – Maximaler Betriebsdruck: 32 bar.

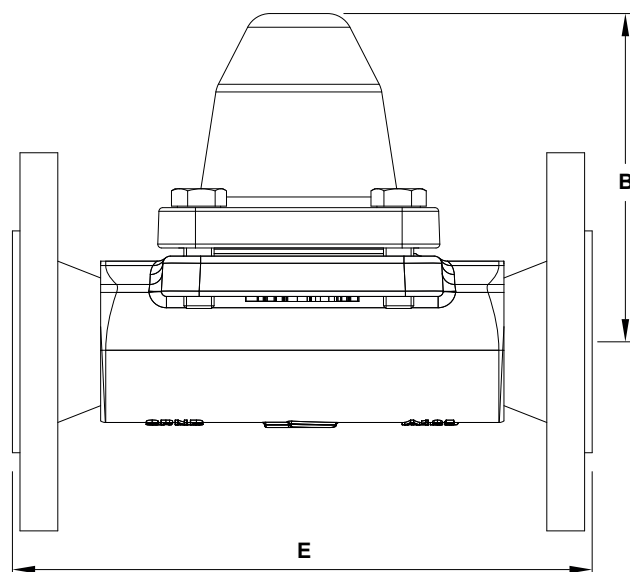
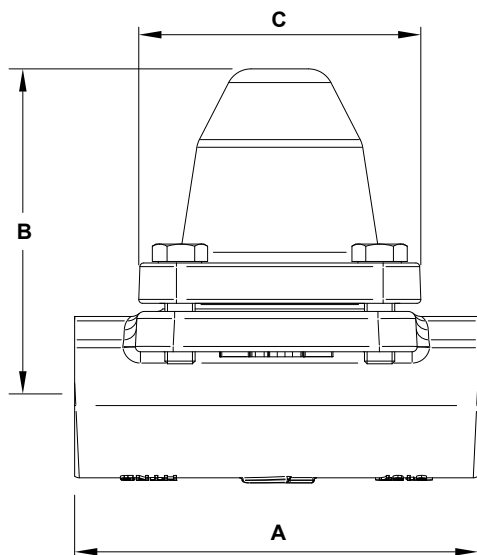
TMO – Maximale Betriebstemperatur: 300 °C.

* Gemäß EN 1092-1:2018; ** Gemäß EN 1759-1:2004.

Gehäuseeinsatzgrenzen PN40 oder niedriger, abhängig von der gewählten Anschlussart. Nennleistung PN40 für Gewinde-, Schweißmuffen- und Schweißenden-Anschlüsse.

DURCHSATZ (kg/h)													
MODELL	NENNWEITE	DIFFERENZDRUCK (bar)											
		2	4	6	8	10	12	16	18	20	24	28	32
(A) BM32	11/2" und 2" DN 40 und 50	450	490	550	640	700	730	850	920	980	1050	1100	1150
(B) BM32	11/2" und 2" DN 40 und 50	1400	1500	1700	1950	2200	2200	2600	2800	2950	3150	3300	3500

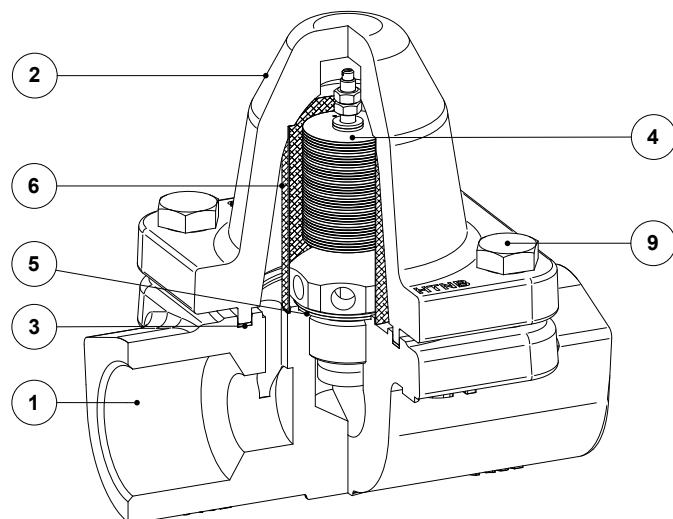
A: Heißkondensat-Einsatz 10 °C unter Sättigungstemperatur; B: Kaltwasser-Einsatz 20 °C.



ABMESSUNGEN (mm)											
NENNWEITE	BW *	GEWINDE / SW				PN 40		KLASSE 150		KLASSE 300	
	A	A	B	C	GEWICHT (kg)	E **	GEWICHT (kg)	E **	GEWICHT (kg)	E **	GEWICHT (kg)
11/2" – DN 40	160	160	132	115	7,2	230	11,9	230	10,6	230	12,9
2" – DN 50	160	230	132	115	9,3	230	14,9	230	14,5	230	16,1

* Bei BW-Verbindungen sollten die Rohrmaße bei der Bestellung angegeben werden. Die Gehäusebegrenzungsbedingungen können durch die BW-Endwandstärke eingeschränkt sein. Konsultieren Sie den Hersteller.

** Andere Baulängen auf Anfrage.



WERKSTOFFE		
POS. Nr	BEZEICHNUNG	WERKSTOFF
1	Gehäuse	A105 / 1.0432 (Äquiv. P250GH)
2	Deckel	A105 / 1.0432 (Äquiv. P250GH)
3	* Dichtung	Edelstahl / Graphit
4	* Bimetallische Regler	Korrosionsbeständiges Bimetall; Edelstahl
5	* Sitzdichtung	Kupfer
6	* Sieb	AISI 304 / 1.4301
9	Schraube	A193 Gr. B7

* Verfügbare Ersatzteile.