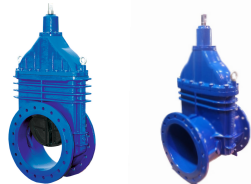


WEICHKEILSCHIEBER MIT HANDRAD

soft wedge gate valve with handwheel

Type: 7+100DVGW
(DN 400-600)



Technische Daten:

BAUFORM:

Absperrschieber, voller Durchgang
Keil vollständig mit EPDM vulkanisiert
Verwendung von reibungsarmen Gleitelementen
Keilmutter austauschbar
Doppelte, reibungsarme Spindellagerung – horizontal und vertikal wirkend
O-Ring-Spindelabdichtung mit Stopfbuchsring, gegen Mediumkontakt geschützt
Stopfbuchsring unter Druck austauschbar
Stopfbuchse gegen unbeabsichtigtes Lösen gesichert und gegen Schmutzeintritt geschützt
Gehäuse und Haubenschrauben wachsbeschichtet
Epoxidharzbeschichtung, Mindestschichtdicke 250 µm gemäß EN 14901, GSK-RAL-zertifiziert
Produkt gemäß EN 1074-1, EN 1074-2 und EN 1171
Flanschverbindung gemäß EN 1092-2 (DIN 2501)
Baulänge gemäß EN 558-A1, Form F5 (DIN 3202)
Baulänge gemäß EN 558-A1, Form F4 (DIN 3202)
Produktkennzeichnung gemäß EN 19 und EN 1074

NENNDRUCK:

PN 10 / 16

DICHTHEIT GEM. EN12266-1:

Leckrate A

WERKSTOFFE:

Gehäuse: Sphäroguss EN-GJS 400-15+epoxy
Oberteil: Sphäroguss EN-GJS 400-15+epoxy
Keil: Sphäroguss EN-GJS 400-15
EPDM (DVGW-Trinkwasser)
Spindel: Edelstahl 1.4021

TEMPERATUR:

EPDM – 20° C bis 70° C
(abhängig vom Betriebsdruck!)

AUF ANFRAGE:

Sphäroguss EN-GJS 500-7
Gehäuse- und Haubenschrauben aus Edelstahl
ISO-TOP-Flansch für den Antrieb
elektrischer oder pneumatischer Antrieb
induktiver oder elektromechanischer Sensor
Stellungsanzeige (Öffnungsanzeige)
Mit Bypass

HINWEIS:

Bedienungsanleitung beachten !

Specification:

DESIGN:

Full bore gate valve
EPDM fully vulcanised wedge
Application of low friction sliding element
Wedge nut replaceable
Low friction double spindle bearing acting both horizontal and vertical way
O-ring spindle sealing packing cork protected against contact with medium
Under pressure replaceable packing cork
packing cork protected against unscrewing and protected against dirt penetration
Body bonnet protected by wax
Epoxy coating minimum 250 microns according to EN 14901
GSK RAL certificate
Product according to EN 1074-1, EN 1074-2; EN 1171
Flange connection according to EN 1092-2; (DIN 2501)
Face to face according to EN 558-A1 F5 (DIN 3202)
Face to face according to EN 558-A1 F4 (DIN 3202)
Product marking according to EN 19; EN 1074

PRESSURE RANGE:

PN 10 / 16

TIGHTNESS ACC. EN12266-1:

leakage rate A

MATERIALS:

body: ductile cast iron EN-GJS 400-15+epoxy
bonnet: ductile cast iron EN-GJS 400-15+epoxy
wedge: ductile cast iron EN-GJS 400-15
EPDM (DVGW-drinking water)
stem: stainless steel 1.4021

TEMPERATURE:

EPDM – 20° C up to 70° C
(depending on operating pressure!)

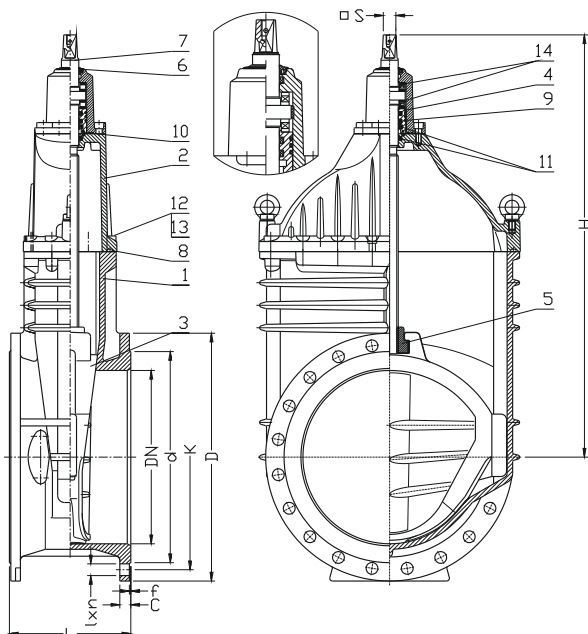
ON REQUEST:

Ductile cast iron EN-GJS 500-7
SS body and bonnet screws
ISO top flange for actuator
electric or pneumatic actuator
inductive or electromechanical sensor
opening indicator
with bypass

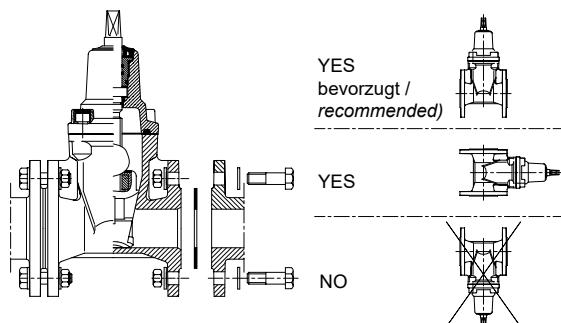
NOTE:

Observe the operating instructions !

Teileliste / part list



Einbaulage / installation:



(*) weitere Materialvarianten auf spezielle Anfrage / other material variants on special request

Maße und Gewichte / Dimensions and weights:

DN [mm]	Standard Reihe 14 L=	Reihe 15 L=	H [mm]	d [mm] PN 16 (PN 10)	D [mm] PN 16 (PN 10)	K [mm] PN 16 (PN 10)	I [mm] PN 16 (PN 10)	C [mm]	f	n PN 16 (PN 10)	S [mm]	Turns for full open	Weight Reihe 14 [kg]	Weight Reihe 15 [kg]
400	310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	32	58	298	345
450	330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	32	65	350	-
500	350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	32	4	20	36	63	458	540
600	390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	36	77	640	776
*600	430	900	1390	794	910 (895)	840	37 (31)	36	5	24	36	77	670	-

* Flansanschluss gem. EN 1092-2 wie bei DN700, Durchgang jedoch DN600

* Flange connection according to EN 1092-2 as for DN700, but with a passage of DN600.