

WEICHKEILSCHIEBER MIT HANDRAD

soft wedge gate valve with handwheel

Type: 7+100DVGW
(DN 32-350)



Technische Daten:

BAUFORM:

Absperrschieber, voller Durchgang
Keil vollständig mit EPDM vulkanisiert
Verwendung von reibungsarmen Gleitelementen
Keilmutter austauschbar
Doppelte, reibungsarme Spindellagerung – horizontal und vertikal wirkend
O-Ring-Spindelabdichtung mit Stopfbuchsring, gegen Mediumkontakt geschützt
Stopfbuchsring unter Druck austauschbar
Stopfbuchse gegen unbeabsichtigtes Lösen gesichert und gegen Schmutzeintritt geschützt
Gehäuse und Haubenschrauben wachsbeschichtet
Epoxidharzbeschichtung, Mindestschichtdicke 250 µm gemäß EN 14901, GSK-RAL-zertifiziert
Produkt gemäß EN 1074-1, EN 1074-2 und EN 1171
Flanschverbindung gemäß EN 1092-2 (DIN 2501)
Baulänge gemäß EN 558-A1, Form F5 (DIN 3202)
Baulänge gemäß EN 558-A1, Form F4 (DIN 3202)
Produktkennzeichnung gemäß EN 19 und EN 1074

NENNDRUCK:

PN 10 / 16

DICHTHEIT GEM. EN12266-1:

Leckrate A

WERKSTOFFE:

Gehäuse: Sphäroguss EN-GJS 400-15+epoxy
Oberteil: Sphäroguss EN-GJS 400-15+epoxy
Keil: Sphäroguss EN-GJS 400-15
EPDM (DVGW-Trinkwasser)
Spindel: Edelstahl 1.4021

TEMPERATUR:

EPDM – 20° C bis 70° C
(abhängig vom Betriebsdruck!)

AUF ANFRAGE:

Sphäroguss EN-GJS 500-7
Gehäuse- und Haubenschrauben aus Edelstahl
ISO-TOP-Flansch für den Antrieb
elektrischer oder pneumatischer Antrieb
induktiver oder elektromechanischer Sensor
Stellungsanzeige (Öffnungsanzeige)
Nennweiten >DN 350 auf Anfrage

HINWEIS:

Bedienungsanleitung beachten !

Specification:

DESIGN:

Full bore gate valve
EPDM fully vulcanised wedge
Application of low friction sliding element
Wedge nut replaceable
Low friction double spindle bearing acting both horizontal and vertical way
O-ring spindle sealing packing cork protected against contact with medium
Under pressure replaceable packing cork
packing cork protected against unscrewing and protected against dirt penetration
Body bonnet protected by wax
Epoxy coating minimum 250 microns according to EN 14901
GSK RAL certificate
Product according to EN 1074-1, EN 1074-2; EN 1171
Flange connection according to EN 1092-2; (DIN 2501)
Face to face according to EN 558-A1 F5 (DIN 3202)
Face to face according to EN 558-A1 F4 (DIN 3202)
Product marking according to EN 19; EN 1074

PRESSURE RANGE:

PN 10 / 16

TIGHTNESS ACC. EN12266-1:

leakage rate A

MATERIALS:

body: ductile cast iron EN-GJS 400-15+epoxy
bonnet: ductile cast iron EN-GJS 400-15+epoxy
wedge: ductile cast iron EN-GJS 400-15
EPDM (DVGW-drinking water)
stem: stainless steel 1.4021

TEMPERATURE:

EPDM – 20° C up to 70° C
(depending on operating pressure!)

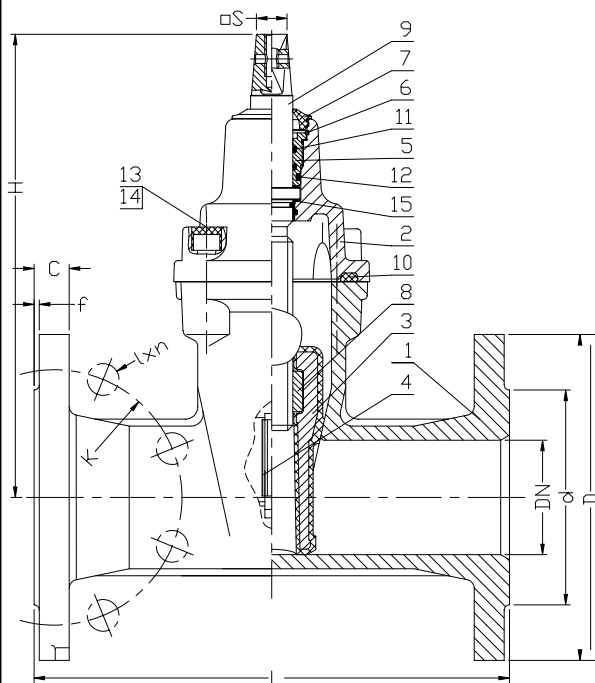
ON REQUEST:

Ductile cast iron EN-GJS 500-7
SS body and bonnet screws
ISO top flange for actuator
electric or pneumatic actuator
inductive or electromechanical sensor
opening indicator
Nominal diameters >DN 350 on request

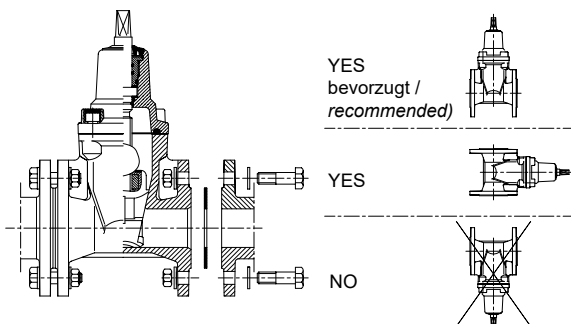
NOTE:

Observe the operating instructions !

Teileliste / part list



Einbaulage / installation:



(*) weitere Materialvarianten auf spezielle Anfrage / other material variants on special request

Maße und Gewichte / Dimensions and weights:

DN [mm]	Standard Reihe 14 L=	Reihe 15 L=	H [mm]	D [mm]	K [mm]	d [mm]	C [mm]	l [mm]	n	f [mm]	S [mm]	Turns for full open	Weight Reihe 14 [kg]	Weight Reihe 15 [kg]
32	130	-	145	140	100	76	18	19	4	3	12	9	5	-
40	140	240	220	150	110	84	19	19	4	3	14	11	9	10
50	150	250	230	165	125	99	19	19	4	3	14	13.5	10	11
65	170	270	265	185	145	118	19	19	4	3	17	14	14	16
80	180	280	290	200	160	132	19	19	8	3	17	17	15	17
100	190	300	325	220	180	156	19	19	8	3	19	21	21	23
125	200	325	365	250	210	184	19	19	8	3	19	26	31	39
150	210	350	457	285	240	211	19	23	8	3	19	31	41	48
200	230	400	534	340	295	266	20	23	12(8)	3	24	34.5	62	77
250	250	450	633	405	355(350)	319	22	28(23)	12	3	27	42.5	94	106
300	270	500	708	460	410(400)	370	25	28(23)	12	4	27	51	122	148
350	290	550	790	520	470(460)	429	27	28(23)	16	4	27	60	216	254