

ABSPERRVENTILE MIT STOPFBUCHSE STOP VALVE WITH GLAND

Type: 3+A2



Technische Daten:

BAUFORM:

Absperrventile mit Stopfbuchsenabdichtung
in Durchgangsform, metallisch dichtend
Kegel 360° drehend, Packung Reingrafit
Oberteil mit Nut/Feder
Dichtschließend gem. EN12266 (Leckrate A)

ANSCHLUSS:

Flanschanschluss nach EN1092/2-PN16

NENNDRUCK:

DN 15 – 300 PN 16 bar

WERKSTOFFE DN 15 - 200:

Gehäuse: Grauguss EN-GJL-250
Oberteil: Grauguss EN-GJL-250
Ventilsitz: Edelstahl 1.4021
Kegel: Edelstahl 1.4021 (> DN 65 Stahl A105+13Cr)
Spindel: Edelstahl 1.4021
Handrad: Sphäroguss EN-GJS-450-10

WERKSTOFFE DN 250 - 300:

Gehäuse: Grauguss EN-GJL-250
Oberteil: Sphäroguss EN-GJS-400-15
Ventilsitz: Edelstahl 1.4021
Kegel: Stahl A105+13Cr
Spindel: Edelstahl 1.4021
Handrad: Sphäroguss EN-GJS-450-10
Anmerkung: Anströmung über dem Kegel
Flussrichtung beachten !

TEMPERATUR:

– 10° C bis 200° C
(abhängig vom Betriebsdruck!)

AUF ANFRAGE:

- Andere Werkstoffe und Betriebsdrücke
- Ausführung mit Regelkegel
- Werkstoff Edelstahl
- TA-Luft

Specification:

DESIGN:

Globe valves with gland packing
in straight-through form, metal seated
free rotating 360° plug, pure graphite safety packings
tongued and grooved bonnet
tightly closing acc. EN12266 (rate A)

CONNECTION:

flange connection according to EN1092/2-PN16

PRESSURE RANGE:

DN 15 – 300 PN 16

MATERIALS :

Body: cast iron EN-GJL-250
Bonnet: cast iron EN-GJL-250
Seat: stainless steel 1.4021
Plug: stainless steel 1.4021 (> DN 65 steel A105+13Cr)
Stem: stainless steel 1.4021
Handwheel: ductile cast iron EN-GJS-450-10

MATERIALS :

Body: cast iron EN-GJL-250
Bonnet: ductile cast EN-GJS-400
Seat: stainless steel 1.4021
Plug: steel A105+13Cr
Stem: stainless steel 1.4021
Handwheel: ductile cast iron EN-GJS-450-10
Note: Incoming flow over the plug
Consider flow direction !

TEMPERATURE:

– 10° C up to 200° C
(depending on the working pressure !)

ON REQUEST:

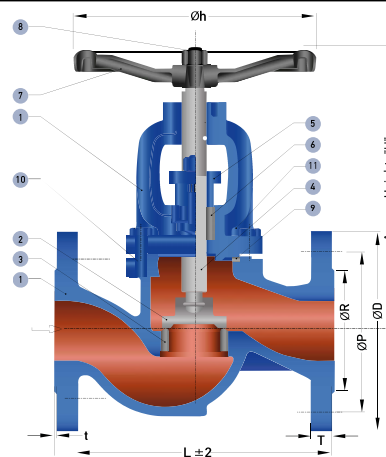
- Other materials and pressure range
- Execution with regulating plug
- Material stainless steel
- TA-Luft

No. Bauteile / parts Werkstoffe / material

3+A2		
		Grauguss EN-GJL-250 cast iron EN-GJL-250
1	Gehäuse/Oberteil body/bonnet	Oberteil > DN 200 Sphäroguss bonnet > DN 200 ductile cast iron
2	Kegel plug	Edelstahl 1.4021 stainless steel 1.4021
		> DN 65 Stahl A105+13Cr > DN 65 steel A105+13Cr
3	Gehäusesitz body seat	Edelstahl 1.4021 stainless steel 1.4021
4	Spindel Stem	Edelstahl 1.4021 stainless steel 1.4021
5		Grauguss EN-GJL-250 EN-GJL-250
	Stopfbuchse gland	>DN 200 Sphäroguss >DN 200 ductile cast iron
6	Packung packing	Reingrafit pure graphit
7	Handrad handwheel	Sphäroguss EN-GJS-450 ductile cast iron EN-GJS-450
8	Handradmutter handwheel nut	Stahl C25 1.0406
9	Flachdichtung m. Spießblecheinlage bonnet gasket with tanged metal insert	expandiertes Grafit + 1.1121 expended graphit + 1.1121
10	Schrauben bolts	Stahl C35 (1.0501) Steel C35(1.0501)
11	Muttern nuts	Stahl C25 (1.0406) Steel C25 (1.0406)
12	Schmiernippel grease port	Messing Brass

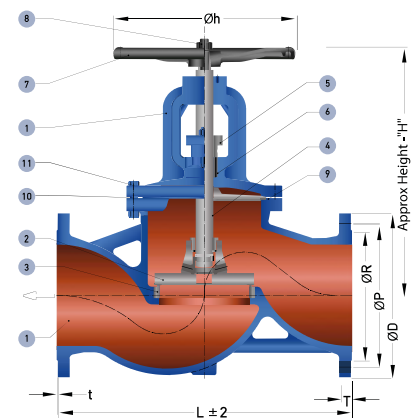
Druck/Temperatur Pressure/temperature

°C	Bar
- 10/120	16
150	14,4
200	12,8

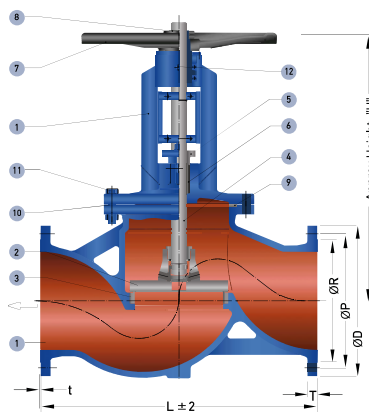


DN 15 - 200

DN 250



DN 300



DN	PN	ØD	ØP	ØR	L	H	Ø h	T	t	Hub/ stroke	Gewicht (kg) weight
15	16	95	65 x 4 x 14	46	130	182	100	16	2	13	3,5
20	16	105	75 x 4 x 14	56	150	179	100	16	2	12	4
25	16	115	85 x 4 x 14	65	160	200	120	17	3	17	5,5
32	16	140	100 x 4 x 19	76	180	233	140	18	3	20	8
40	16	150	110 x 4 x 19	84	200	233	140	19	3	27	10
50	16	165	125 x 4 x 19	99	230	272	200	20	3	39	14
65	16	185	145 x 4 x 19	118	290	306	200	20	3	40	21
80	16	200	160 x 8 x 19	132	310	369	240	22	3	52	28
100	16	220	180 x 8 x 19	156	350	369	280	24	3	58	41
125	16	250	210 x 8 x 19	184	400	472	360	26	3	61	60
150	16	285	240 x 8 x 23	211	480	514	360	26	3	73	78
200	16	340	295 x 12 x 23	266	600	576	400	30	3	80,5	122
250	16	405	355 x 12 x 28	319	730	740	450	32	3	106	208
300	16	460	410 x 12 x 28	375	850	983	600	32	3	130	350